

CAMETAL





Cajas de Acero en distintos espesores y tamaños, construidas con chapa de acero antidesgaste de gran resistencia HB-450, con estructura inferior, perfil de borde y cerco de puerta en acero de alto límite elástico con refuerzos interiores. Adecuadas para materiales a granel de obras públicas y construcción, como áridos, tierras de vaciados y desmontes, escombros de derribos, piedras de escolleras,... Pistón hidráulico frontal exterior, caja en geometría semicurva. Modelos en dos o tres ejes, con ruedas gemelas, sencillas o mixtas.



Cajas Especiales con estructura reforzada. Largueros inferiores y pistón hidráulico frontal exterior. Diseñadas y construidas para trabajos en canteras con piedras de gran tamaño (escollera). Opcionalmente se monta puerta elevable hidráulicamente.

Cajas reforzadas y de grandes dimensiones para el transporte de chatarra. Se construyen con pistón hidráulico frontal de campana o dos gemelos bajo chasis. Doble puerta con cierres manuales de palanca y neumáticos de seguridad.





Equipo de Brazos Articulados. Máxima maniobrabilidad. Gran capacidad de carga.



Equipo de Brazos Telescópicos. Mandos en interior y exterior de cabina. Patas traseras hidráulicas e independientes.



Zaga basculante con extensión y patas hidráulicas



